

Ventilo-convecteur hybride DX à montage vertical

Modèle UVDX : Tailles 02 à 12/0,5 à 3 tonnes



Fabricant de premier plan de systèmes CVC pour immeubles résidentiels de grande hauteur



APPARTEMENTS | APPARTEMENTS EN COPROPRIÉTÉ | AIDE À LA VIE
AUTONOME | HÔTELS | COMPLEXES TOURISTIQUES

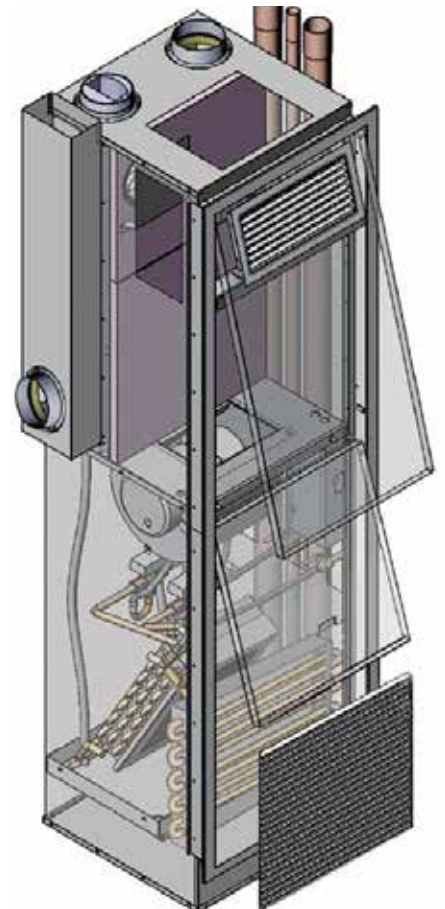
Série DX

Conçu pour l'efficacité et la performance

Le ventilo-convecteur hybride DX à montage vertical à système fractionné permet de chauffer et de refroidir de manière très efficace tout au long de l'année. Le chauffage de la suite est assuré par un système d'eau chaude couvrant l'ensemble du bâtiment, qui transmet la chaleur grâce à une solution hydronique hautement efficace et fiable. Le refroidissement est assuré par un serpentin de refroidissement DX respectueux de l'environnement monté dans le ventilateur de la colonne verticale et jumelé à un condenseur externe situé à l'extérieur de la suite.

Avantages du ventilo-convecteur hybride DX

- Chauffage hydronique hautement efficace et fiable
- Chauffage et climatisation à la demande
- Compresseur situé à l'extérieur de la suite pour un environnement calme
- Produits fiables, peu de maintenance, peu coûteux à l'entretien et à la réparation
- Éliminer le besoin d'un système d'eau froide et de refroidisseurs dans tout le bâtiment
- Le résident gère le refroidissement et les coûts dans leur ensemble



Mise à niveau ERV

Unilux HVAC a développé un système breveté de ventilation à récupération d'énergie (ERV) qui peut être intégré à notre gamme complète de pompes à chaleur à montage vertical. Nos solutions ERV intégrées comprennent plusieurs amortisseurs et capteurs de température qui permettent d'éviter le gel des noyaux quand les températures extérieures descendent en dessous de zéro, sans avoir recours à un chauffage électrique.



Caractéristiques standards

1. Armoire

Fabriquée en acier satiné, l'armoire offre des entrées d'air à l'avant, à l'arrière, à gauche, à droite ou sur le dessus. Elle est entièrement recouverte d'une isolation en fibre de verre renforcée par une résine thermodurcissable. Il est recouvert, côté flux d'air, d'un revêtement acrylique sans utilisation d'adhésifs inflammables. L'isolation à l'intérieur de l'unité a un indice de propagation des flammes ne dépassant pas 25 et un indice de dégagement de fumée ne dépassant pas 50.

2. Ensemble de serpentin hydronique d'eau chaude

Les serpentins sont constitués d'ailettes en aluminium ondulé reliées mécaniquement à un tube en cuivre de ½ po de diamètre extérieur. Le nombre de rangées et de circuits est sélectionné en fonction des capacités prévues. Les serpentins sont conçus pour une pression de travail optimale de 300 psig.

3. Serpentin d'évaporateur

Conception à ailettes haute efficacité avec pare-gouttes à écoulement descendant moulé dans le bac de récupération. Les serpentins sont testés à une pression d'air de 600 psi. Ils sont scellés avec des bouchons en caoutchouc et chargés d'azote. Refroidissement jusqu'à 3 tonnes.

4. Ensemble ventilateur et moteur

Un moteur ECM à plusieurs vitesses et à protection thermique est monté de manière souple sur un ventilateur centrifuge équipé d'une roue DWDI en acier galvanisé à aubes incurvées vers l'avant dans un boîtier galvanisé.

5. Bac de récupération en acier inoxydable et capteur de débordement

Bac de récupération en acier inoxydable avec isolation en néoprène. Un tuyau d'évacuation en caoutchouc préformé reliera le bac de récupération à la colonne montante de condensat pour former un siphon en P et sera facilement accessible pour le nettoyage. Le bac est doté d'un capteur de débordement qui détecte la montée du niveau d'eau et éteint l'appareil pour éviter les inondations.

6. Colonnes montantes

Les colonnes montantes d'alimentation et de retour sont en cuivre de type « L » et les colonnes montantes de condensat sont de type « DWV ». Toutes ont des extrémités élargies de 75 mm (3 po) de profondeur ce qui simplifie l'installation sur le terrain. Les colonnes montantes de condensat sont isolées avec de la fibre de verre de 1 po recouverte d'une gaine de protection contre les vapeurs, conforme à la norme ASTM 84 en matière de propagation des flammes et de dégagement de fumée. L'isolation est continue sur toute la longueur de la colonne montante à l'intérieur de la hauteur de l'armoire.

7. Lot de vannes de régulation

Avec une vanne de régulation à 2 voies standard assemblée en usine dotée d'une commande électrique « MARCHE/ARRÊT ». Avec vannes électriques à 3 voies situées en haut et en bas de chaque colonne montante pour permettre d'obtenir un débit continu à travers

le système de colonnes montantes. La température maximale de l'eau à l'entrée de chaque vanne de régulation doit être de 200 °F et la pression maximale de service de 300 psig.

8. Panel d'accès

Structure en acier avec revêtement en poudre émaillé cuit au four durable, dotée d'une porte à charnières pour remplacer facilement le filtre.

9. Grilles et bouches d'air d'alimentation

Les grilles d'air d'alimentation à double déflexion sont équipées de lamelles réglables verticalement et horizontalement. Elles sont fabriquées en métal léger recouvert d'un revêtement en poudre.

10. Filtrer

Un filtre 1 po MERV 8 et un filtre jetable sont inclus dans l'ouverture d'admission d'air de retour.

11. Climatiseur air-air

Climatiseur externe air-air provenant d'autres fournisseurs.



Nos conceptions à la pointe de la technologie sont plébiscitées par les meilleurs développeurs, ingénieurs et propriétaires actuels. Contactez-nous pour découvrir pourquoi Unilux HVAC est le choix préféré des professionnels dans toute l'Amérique du Nord pour les solutions CVC à montage vertical.



1 (905) 851-3981



info@uniluxhvac.com



7930 Huntington Road Unit
A Woodbridge, ON L4H 4M8